

speira

Speira AS | Weidemannsgate 8 | 3080 Holmestrand

Miljødirektoratet
Postboks 5672 Torgarden
7485 Trondheim

Speira AS

Postboks 310
N-3081 Holmestrand

Besøksadresse:
Weidemannsgate 8
3080 Holmestrand
Norge

T +47 33 05 42 00

Holmestrand, 2022-04-05

Org nr: 975 934 578
NO 975 934 578 MVA
Bedr nr: 974 833 972

Administrerende
Direktør:
Stefan Schulze
Schwering

Søknad om endring i utslippstillatelsens ramme for Speira Holmestrand

Speira Holmestrand søker herved Miljødirektoratet om en økning i våre rammevilkår i eksisterende utslippstillatelse. Tillatt produksjonsmengde av lakkerte produkter ved Speira sitt lakkanlegg på Vesthøy er i dag 60.000 tonn. Vi ber om tillatelse til en økning i utveid tonnasje av lakkerte produkter fra 60.000 tonn til 70.000 tonn. I egenkontrollrapporteringen er det satt en grense på 110.000 tonn produsert i Varmvals. Denne mengden bes samtidig økt til 140.000 tonn.

Oppdragsmengden ved lakkanlegget på Vesthøy er økende og potensialet for å øke produksjonen er til stede. Lakklinjen produserer med god teknisk tilgjengelighet og har i dag kapasitet til å produsere mer.

Det er også nødvendig å øke kapasiteten i vår Varmvals avdeling. Denne bes økt fra 110.000 tonn/år til 130.000 tonn/år (grense satt og rapporteres årlig i egenkontrollrapportering). I Varmvals skal det investeres i en ny støtovn for forvarming av blokker til valselinjen. Denne vil øke effektiviteten og dermed vil produksjonsmengden økes proporsjonalt.

Miljøkonsekvens

Økningen i produksjon på lakkeringslinjen på vesthøy utgjør ca. 15% av dagens produksjon. Økningen vil føre til økt forbruk av vann og dermed en økt mengde prosessvann gjennom bedriftens felles renseanlegg i Weidemannsgate. I tillegg vil produksjonsøkningen føre til en økning i utslipp av TOC til luft.

I Varmvals vil økningen utgjøre ca. 20% av dagens produksjon. Økningen vil føre til økte utslipp av VOC til luft.

Forbruk og utslipp av vann

Lakkanlegget benytter i dag vann til kjøling av ferdig lakkerte og herdete aluminiums bånd, samt syrevann til rensing av aluminiumsbåndet før lakkering. Økt produksjon på Vesthøy vil kunne føre til en økning i vannforbruket både til kjøling av ferdig lakkerte bånd og til renseprosessen av båndene. I sistnevnte prosess er det allerede gjennomført prosessendringer som har redusert vannforbruket med over 50% (fra 14 m³/t til 8 m³/t). Dette medfører at vannmengden til bedriftens felles renseanlegg i Weidemannsgate allerede er noe redusert.

For kjølevannet som benyttes til de ferdige lakkerte og herdete aluminiums båndene ses det også her på løsninger for å redusere vannmengden. I dag er kjølevannet og anse som diffust utslipp til Mofjellbekken. Denne kilden til diffust utslipp ønsker bedriften å eliminere ved å kunne sende kjølevannet til bedriftens eget renseanlegg. Det ses på ulike løsninger for å få dette til. En mulig løsning kan være å installere et renseanlegg for kjølevannet på Vesthøy, slik at vannet kan gjenbrukes. Dette vil også gi en reduksjon i vannforbruket. Hvis vannmengden reduseres, vurderes det at bedriftens renseanlegg vil ha kapasitet til å ta imot overskuddsvann via eksisterende prosessvannsledning. Dette vil da eliminere diffust utslipp av kjølevann til Mofjellbekken. Det vil arbeides mer med løsninger for å eliminere de diffuse utslippene til Mofjellbekken.

Å sende alt overskuddsvann (kjølevann og prosessvann) fra lakkeringsanlegget til bedriftens renseanlegg vil gi en økning i leveranse av prosessvann til bedriftens felles renseanlegg. I 2019/2020 opplevde bedriften utfordringer med forhøyede mengder suspendert stoff i utslippsvannet, der langtidsgrense ble oversteget fire måneder (>500 kg/mnd). Det ble engasjert en ekstern konsulent for en total gjennomgang av anlegget. Utfordringen ble satt i sammenheng med overdosering av polymer. Polymer mengden ble justert og i dag er suspendert stoff innenfor rammene i tillatelsen. Det er også de seneste årene investert i et nytt styringssystem som har forbedret prosesstyring. Dette har gitt mer stabil drift i renseanlegget. I dag er utslippsparametere godt innenfor gitt konsesjon av Miljødirektoratet. For å sørge for at en økning av prosessvann til bedriftens renseanlegg ikke vil føre til ustabil drift og utslipp utenfor konsesjon vil det arbeides videre med ekstern konsulent for vurdering av denne løsningen.

I forbindelse med arbeidet med kartlegging av grunnforurensning ble det tatt vannprøver for å undersøke om diffust utslipp av kjølevann kan føre til negative konsekvenser for resipient. Vannprøver ble tatt i kum inne på området som drenerer videre til kommunalt overvannsnettverk samt i utløpet av det kommunale overvannsnettverket som drenerer til Mofjellbekken. I tillegg ble det tatt vannprøve av byvannet som leveres til bedriften. Prøvene ble

analysert for metaller, PCB, PAH, BTEX og olje. Det var kun metaller som ga utslag i prøvene. Sammendrag av resultatene er sammenstilt i Tabell 1. Resultatene i sin helhet kan ses i vedlegg 1. Resultatene er klassifisert etter grenseverdier for tilstandsklasser for ferskvann i *Veileder M-608 Grenseverdier for klassifisering av vann, sediment og biota*.

Tabell 1: Dato og analyseresultater for vannprøver tatt i kum inne på fabrikken, utløpet til Mofjellbekken og byvannet levert til bedriften.

Parameter, µg/L	Kum inne på fabrikk		Utløp til Mofjellbekken		Byvann / springvann
	16.11.2021	10.12.2021	24.11.2021	10.12.2021	10.12.2021
As	0,564	0,2	<0,5	0,2	0,2
Cd	<0,05	0,051	<0,05	<0,05	<0,05
Cr	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Cu	1,7	4,96	2,6	4,47	58,8*
Hg	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02	<0,02
Ni	0,916	0,726	<0,5	<0,5	<0,5
Pb	<0,2	0,44	<0,2	<0,2	<0,2
Zn	4,47	20,6	3,44	13,3	10,2

*settes i sammenheng med kobberør.

I en av vannprøvene fra kum inne på fabrikken ble Arsen detektert og havner her i *tilstandsklasse III – Moderat*. I kum med utløp til Mofjellbekken detekteres Arsen tilsvarende *tilstandsklasse II – God*. Grensen for moderat for Arsen er satt til 0,5 – 8,5 µg/l. Dermed ble *tilstandsklasse II – God* så vidt overskredet i en prøve.

Kobber, Nikkel og Sink ble detektert i kum inne på området, mens i utløpet til Mofjellbekken ble kun kobber og sink detektert. Tilstandsklassen er i kategori *II – God* for kobber og nikkel, mens sink havner i *tilstandsklasse IV – dårlig* i en av to vannprøver.

Kadmium og bly detekteres også i en av vannprøvene i kum inne på området og havner i *tilstandsklasse II – God*.

I utløpet til Mofjellbekken drenerer det også kommunalt overvann. Kommunalt overvann møter fabrikkens kjølevann/overvann før utløpet til Mofjellbekken. Avhengig av nedbørsmengde vil det være en fortynning av kjølevannet før vannet når Mofjellbekken. Med unntak av kobber gjenspeiles dette i vannprøvene.

Årsaken til at byvannet ble analysert var mengde Arsen funnet i vannprøven. Arsen er ikke et element som tilsettes vår produksjon og således var det uventet å finne det i vårt kjølevann. Arsen kan finnes naturlig i drikkevannskilder noe som er tilfellet her. Byvannet inneholder 0,2 µg/l med Arsen, noe som da kan være med å forklare årsak til Arsen i kjølevannet.

Det ble i springvannet funnet kobber i *tilstandsklasse V – svært dårlig*. Dette er et høyt utslag og knyttes til bruk av kobberrør. Det ble ikke funnet tilsvarende verdier i noen av de andre prøvene.

Vannprøvene er enkeltmålinger og vil da vise situasjon i gitte øyeblikk. Det er også til dels store variasjoner i de to ulike prøvesettene, spesielt for sink. For å kunne si hvilken effekt kjølevannet vil ha på resipienten er det nødvendig med målinger over en viss tid som kobles mot vannvolum. For å danne et bedre vurderingsgrunnlag for miljøpåvirkning i Mofjellbekken vil det derfor utarbeides et måleprogram i samråd med Norconsult. Det vil tas flere vannprøver over tid i kum inne på fabrikkområdet og i utløpet til Mofjellbekken der metaller vil kartlegges. Dette vil gi et bedre datagrunnlag til å vurdere miljøpåvirkning. Uavhengig av måleprogrammets utfall vil Speira fortsette å arbeide med å eliminere kjølevannet som kilde til diffust utslipp til Mofjellbekken.

Speira etterstreber å minimere sitt miljøfootavtrykk som følge av vår produksjon. Det anses at en økning i produksjonen vil ha liten betydning for det akvatiske miljøet i resipientene (bekk og sjø). Speira vil uansett fortsette med å redusere sitt vannforbruk, kartlegge utslippene til Mofjellbekken samt arbeide med å eliminere de diffuse utslippene.

Utslipp til luft

Årlig gjennomføres det henholdsvis to og fire utslippsmålinger på Vesthøy og i Varmvals (809 og Ettervals). Alle målinger utføres av ekstern part og er akkreditert.

Utslipp av TOC fra Vesthøy er godt innenfor kravene i gjeldende utslippstillatelse (50 mg/Nm³). I 2021 var utslipp fra lakkeringsanlegget på 5 mg/Nm³. Økt produksjon vil føre til noe økning i utslipp, men bedriften anser at grensene i gjeldende tillatelse fremdeles vil kunne overholdes med god margin.

Det er også gitt en felles utslippstillatelse for PAH for Speira Holmestrand (0,6 tonn/år). Målinger utført i 2021 viste at PAH utslipp fra lakkeringsanlegget var 0,004 tonn/år. En økning i produksjon på lakkeringsanlegget antas derfor å ha liten betydning på det totale PAH utslippet fra Speira.

Det samme gjelder for VOC utslipp i Varmvals. Også her var utslippene i 2022 godt innenfor kravene i tillatelsen. Tillatelsen setter grense på henholdsvis 20 og 30 mg/Nm³ for 809 og Ettervals. I 2022 var utslippene av VOC fra begge kilder <2 mg/Nm³. Økningen i produksjonen i Varmvals antas derfor å ha svært liten effekt på utslippene av VOC og gjeldene grenser i tillatelsen vil kunne overholdes med god margin.

Samlet sett anses det derfor at en økt produksjon både på Vesthøy og i Varmvals ikke vil føre til en vesentlig endring i utslipp til luft og vil dermed ikke føre til økte negative konsekvenser for ytre miljø.

Lukt

Det har tidligere vært en del naboklager knyttet til lukt på lakkeringsanlegget. I 2021 mottok Speira kun en naboklage på lukt knyttet til produksjonen på lakkanlegget. Luktmålinger og spredningsanalyse utført av eksternt firma i 2022 viste en verdi på 1,11 ouE/m³. Plottet fra spredningsanalysen viste at naboer i nord og øst marginalt utsettes for emisjon over 1 ouE/m³. Ved å optimalisere styringen av trykbalansen har vi fått bedre kontroll på massebalansen i ovnen som igjen har medført en kraftig reduksjon i diffuse utslipp fra ovnene. Dette har redusert luktproblematikken knyttet til lakkeringsprosessen. Videre vil utformingen på avtrekkspipene knyttet til luftkjølere på ovnene endres slik at avgassen løftes høyere. Dette vil gi bedre spredning av avgassen som igjen fører til en fortynning av avgassen og en reduksjon i lukt.

Basert på overnevnte vurderer Speira at en økt produksjon på lakkeringsanlegget ikke vil føre til en vesentlig økning i lukt til omgivelsene.

Lukt kan også forekomme fra produksjonen i Weidemannsgate og i 2021 ble det mottatt en del naboklager på lukt. Bedriften har derfor arbeidet med å kartlegge luktkilder ved å gjennomføre hyppige luktrunder og registrere eventuelle funn. Funnene så langt tyder på at lukt i området stammer både fra Speira sin aktivitet, men også fra kommunens renseanlegg. I Støperiet er det gjort en vesentlig forbedring ved å installere nytt filter i slagghallen. Dette har gitt en reduksjon i lukt og diffuse støv utslipp fra håndteringen av slagg. Men selv med god renseteknikk av avgassen til støpeovnene oppleves det at det kan oppstå lukt til omgivelsene under smelteprosessen.

I Varmvals er det nylig startet et prosjekt i samarbeid med Speira sitt R&D senter i Bonn for å undersøke hvilke tiltak som kan gjøres for å forbedre luktproblematikken knyttet til emulsjonsdamp. Blant annet vil kjemisk sammensetning på avdamp kartlegges opp mot komponenter som er kjent for å skape lukt og deretter vil mulige rensetrinn undersøkes spesifikt for disse komponentene.

Som et ledd i kartleggingen av lukt i området ble det nylig gjennomført en luktmåling også for Weidemannsgate. Resultatene viser nivåer <1 ouE/m³ samlet sett for Weidemannsgate. Uavhengig av luktmålingen vil Speira

fortsette å kartlegge lukt i området og jobbe med å redusere lukt fra sine kilder. Per nå vurderes det at en økt produksjon ikke vil føre til en vesentlig økning i lukt til omgivelsene.

Støy

For Vesthøy er støybelastningen til omgivelsene lav og en økning i produksjonen vil ikke endre dette nevneverdig. For Weidemannsgate har det vært naboklager knyttet til støy. Da spesielt relatert til innkjøring av blokker i Varmvals. I den seneste tid er det gjort organisatoriske tiltak for å redusere støybelastningen for naboer. Det er lagt vekt på opplæring og kontinuitet for våre operatører. Dette har gitt resultater. Støymåling utført av eksternt firma høsten 2021 viste en reduksjon i støy fra fabrikken. Også her bør det nevnes at det detekteres støykilder som ikke kan knyttes til Speira. Speira vil fortsette å arbeide med å redusere sine kilder til støy og vil undersøke om det er støyreducerende tiltak som er mulig å gjennomføre og som samtidig vil gi ønsket effekt.

Trafikk

Åpningstidene for innkjøring til Speira er mandag til fredag mellom 07.00 – 17.00. Åpningstidene til bedriften forblir uendret.

Det anslås at økningen i produksjon i Varmvals vil gi en økning på ca. 7-9 biler i varetransport per uke i Weidemannsgate. Økningen i produksjon på lakkeringslinen antas å gi en ukentlig økning på ca. 5-7 biler i varetransport per uke. Dermed blir det en liten økning i trafikk til og fra Speira.

Trafikk i Holmestrand sentrum er utfordrende og Speira har gjort de tiltak som bedriften kan gjøre for å redusere tungtrafikken. Blant annet leveres noe råvarer med fartøy istedenfor bil. Det er også fokus på at biler som forlater fabrikken med ferdigvarer er fullastet. Slik reduseres behovet for biler noe.

Speira ønsker å bidra til trafikksikkerheten i Holmestrand og arbeider med å finne forbedrede løsninger. Vi er fortløpende i dialog med næringsforeningen og Holmestrand kommune for å forbedre trafikksikkerheten knyttet til tungtrafikken i Holmestrand. Per nå finnes det ingen andre løsninger enn å transportere mestepartene av varene på bil. Dette vurderes fortløpende og skulle andre mulige løsninger dukke opp vil Speira gripe fatt i disse.

Bedriftens vurdering

Det vurderes at en økning i produksjon på lakkeringsavdelingen fra 60.000 tonn til 70.000 tonn lakkerte produkter samt en økning i Varmvals fra 110.000 tonn til 130.000 tonn vil være av liten miljømessig betydning for utslipp til luft. Lakkeringsavdelingen og Varmvals sine utslipp av TOC, VOC og PAH til luft er lave, og økningen vil ikke føre til vesentlige endringer av dette.

Vannforbruket på lakkeringsavdelingen forsøkes reduseres ytterligere og det arbeides med å eliminere diffuse utslipp til Mofjellbekken ved muligens å

installere et rensesystem for kjølevann og sende overskuddsvann til bedriftens renseanlegg. For å kunne si mer om påvirkning i resipient vil det utarbeides et måleprogram. Bedriftens renseanlegget har i dag stabil drift og har også kapasitet til å motta mer prosessvann fra lakkeringsanlegget. Renseanleggets utslippskrav til sjø overholdes og har hatt en klar forbedring i utslipp av suspendert stoff i 2021/2022. Det vurderes derfor at økningen av prosessvann til renseanlegget ikke vil føre til en vesentlig økning i utslipp til sjø og at gjeldene krav i utslippstillatelsen fremdeles kan overholdes. Det anses at en økning i produksjon ikke vil føre til negative konsekvenser for akvatisk miljø. Men Speira vil fortsette å arbeide med å redusere sitt vannforbruk, kartlegge utslippene til Mofjellbekken samt arbeide med å eliminere de diffuse utslippene.

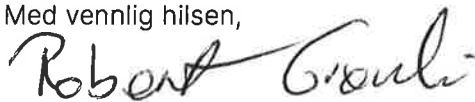
Med økt råvareforbruk av lakk er det viktig at lakken håndteres uten å forårsake farer for miljø. På Vesthøy er det nylig investert i et nytt lakklager for bedre lagring av lakk. Det nye lakklageret sørger for en redusert risiko for forurensning til miljø samt brannfare ved lagring av lakk. Dette er en viktig forbedring for Speira.

Trafikk til bedriften vil økes noe. Bedriften vil fortsette å arbeide med forbedrede løsninger i samråd med Holmestrand kommune og ønsker å bidra til en bedre trafikkavvikling i Holmestrand by.

Samlet sett vurderer Speira at økningen i produksjon ved lakkeringsanlegget og Varmvals ikke vil føre til en vesentlige økning i utslipp til luft eller sjø. Det anses derfor som at ønsket endring ikke vil føre til negative konsekvenser for miljø.

Speira imøteser svar fra Miljødirektoratet og håper på en snarlig tilbakemelding. Ved behov for flere detaljer knyttet til søknaden bes Birgitte Brockstedt Kvamme kontaktes.

Med vennlig hilsen,



Robert Grønli
Fabrikksjef Speira Holmestrand

Robert.Gronli@speira.com

Copy:

Holmestrand kommune

Statsforvalteren i Vestfold og Telemark

Direktoratet for Samfunnssikkerhet og beredskap

Fiskeridirektoratet

Vedlegg 1

Analyseresultater på vannprøver.

Analyseresultater på vannprøver.

		Kum inne på fabrikk	Utløp til Mofjellbekken	Kum inne på fabrikk	Utløp til Mofjellbekken	Byvann / springvann
Sampling Date		2021-11-16	2021-11-24	10.12.2021	10.12.2021	10.12.2021
Filtrering		Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
As (Arsen)	µg/L	0,564	<0.5	0,234	0,202	0,204
Cd (Kadmium)	µg/L	<0.05	<0.05	0,0506	0,0436	0,0141
Cr (Krom)	µg/L	<0.5	<0.5	0,162	0,133	0,083
Cu (Kopper)	µg/L	1,7	2,6	4,96	4,47	58,8
Hg (Kvikksølv)	µg/L	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02	<0.02
Ni (Nikkel)	µg/L	0,916	<0.5	0,726	0,386	0,49
Pb (Bly)	µg/L	<0.2	<0.2	0,44	0,18	0,163
Zn (Sink)	µg/L	4,47	3,44	20,6	13,3	10,2
PCB 28	µg/L	<0.00110	<0.00110	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
PCB 52	µg/L	<0.00110	<0.00110	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
PCB 101	µg/L	<0.000750	<0.000750	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
PCB 118	µg/L	<0.00110	<0.00110	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
PCB 138	µg/L	<0.00120	<0.00120	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
PCB 153	µg/L	<0.00110	<0.00110	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
PCB 180	µg/L	<0.000950	<0.000950	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Sum PCB-7	µg/L	<0.00365	<0.00365	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Naftalen	µg/L	<0.030	<0.030	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Acenaften	µg/L	<0.010	<0.010	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Acenaften	µg/L	<0.010	<0.010	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert

Fluoren	µg/L	<0.010	<0.010	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Fenantren	µg/L	<0.020	<0.020	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Antracen	µg/L	<0.010	<0.010	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Fluoranten	µg/L	<0.010	<0.010	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Pyren	µg/L	<0.010	<0.010	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Benso(a)antracen^	µg/L	<0.010	<0.010	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Krysen^	µg/L	<0.010	<0.010	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Benso(b)fluoranten^	µg/L	<0.010	<0.010	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Benso(k)fluoranten^	µg/L	<0.010	<0.010	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Benso(a)pyren^	µg/L	<0.200	<0.0100	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Dibenso(a,h)antracen^	µg/L	<0.010	<0.010	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Benso(ghi)perylene	µg/L	<0.010	<0.010	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Indeno(123cd)pyren^	µg/L	<0.010	<0.010	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Sum of 16 PAH (M1)	µg/L	<0.190	<0.0950	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Sum PAH carcinogene ^	µg/L	<0.130	<0.0350	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Benzen	µg/L	<0.20	<0.20	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Toluen	µg/L	<0.20	<0.20	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Etylbensen	µg/L	<0.10	<0.10	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
m/p-Xylener	µg/L	<0.20	<0.20	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert

o-Xylen	µg/L	<0.10	<0.10	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Sum xylener (M1)	µg/L	<0.150	<0.150	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Sum BTEX (M1)	µg/L	<0.400	<0.400	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Alifater >C5-C6	µg/L	<5.0	<5.0	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Alifater >C6-C8	µg/L	<5.0	<5.0	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Alifater >C8-C10	µg/L	<5.0	<5.0	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Alifater C10-C12	µg/L	<5	<5	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert
Alifater >C12-C16	µg/L	<5	<5	Ikke utslag	Ikke utslag	Ikke analysert

Vedlegg 2

Måleprogram Mofjellbekken - Kartlegging av miljøpåvirkning som følge av utslipp av kjølevann til Mofjellbekken.